

油圧式 **振り子式**  
可変超高周波型  
**ZERO SR**

公共事業費縮減に貢献する高性能杭打抜機

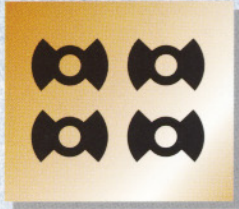


**超高周波  
新標準**

株式会社トーメック  
調和工業株式会社

## ZERO SRの原理

### 起動時



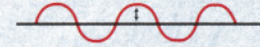
一軸上で固定偏心体と可動偏心体（振り子）が180度相対して回転を開始（ゼロ起動）。所定の振動数に達するまで機械本体は全く振動しません。

### 運転時（最大能力）

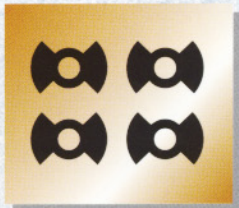


地盤との共振域を超えた振動数に達したところで、自動的に可動偏心体を変換させ、振動振幅を発生させます。運転中でもダイヤル操作で、偏心体と振動数を任意に可変し、振動エネルギーをゼロから最大まで自由自在に調整できます。

### 運転時（自在変化）



### 停止時

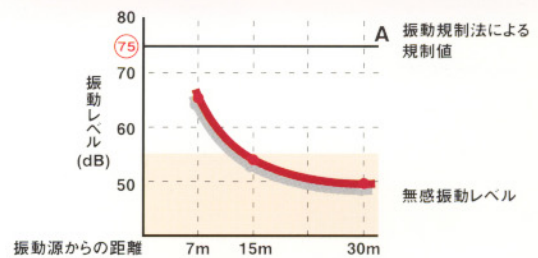


起動時と同じく可変偏心体（振り子）を180度相対させ、振幅をゼロにして停止させる（ゼロ停止）。地盤やブームと共振することなく、すみやかに停止できます。



市街地でのH鋼杭打込み

## 振動レベル



※1.当社工場敷地内での広幅鋼矢板打込時測定値  
 ※2.A線:振動規制法での規制値レベル(工事敷地境界線で75dB)

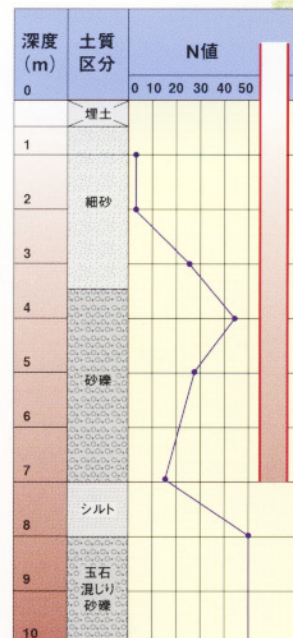
## 騒音レベル

	等価騒音レベル (LpAeq)			音響 パワーレベル (LwA)
	1回目	2回目	3回目	
エネルギー平均	73	73	73	101

測定面の半径(10m)

※建設省建設機械騒音証明値

## ■振動レベル測定例比較表



共にウォータージェットを使用

型式	SR-45	ピストン式
エンジン出力	223.6kW (304PS)	232kW (315PS)

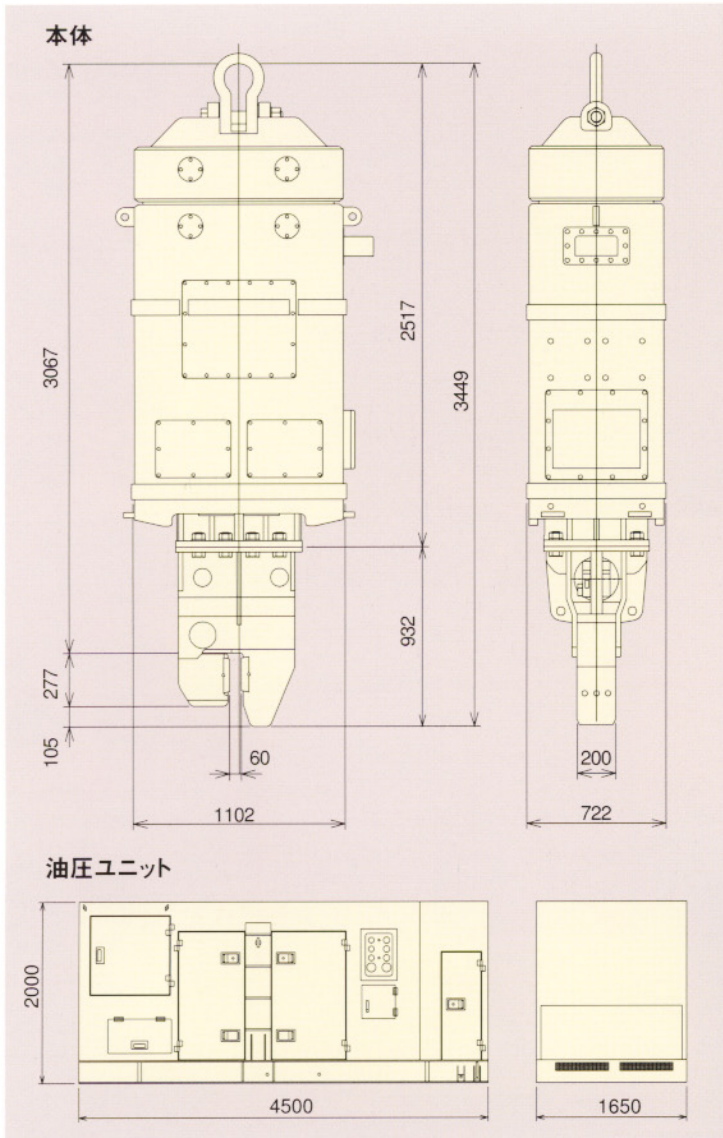


工事名: 東中島高架橋下部工事  
 発注者: 建設省中部地方建設局  
 矢板規格: SPL-III×7.5m

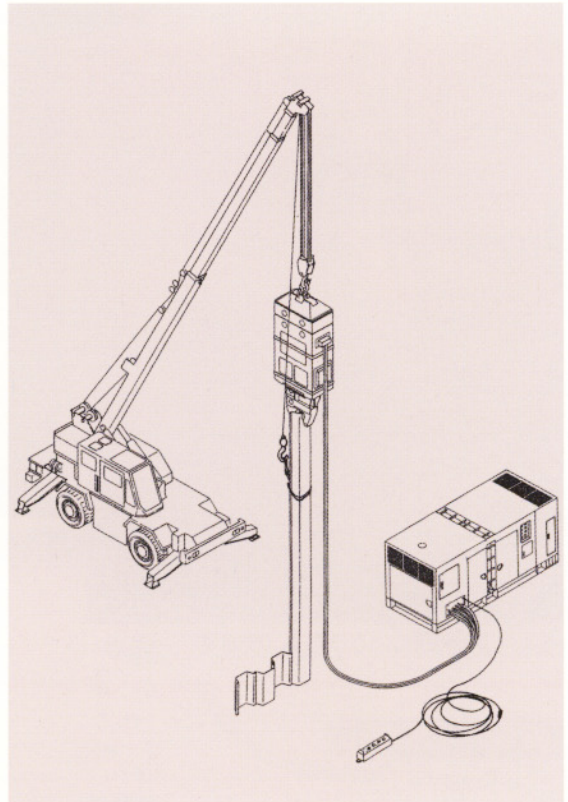


品川駅前のH鋼杭打込み

姿図

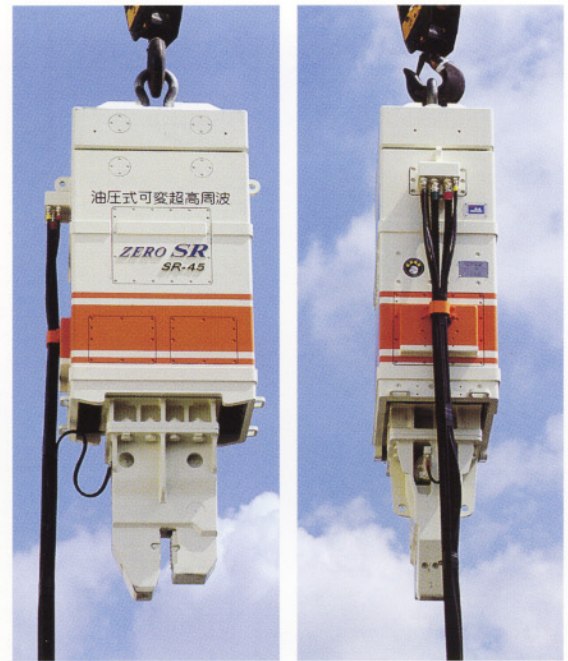


施工姿勢図



仕様

記号	項目	単位	数値
本体	周波数(振動数)	Hz (cpm)	0~60.0 (0~3,600)
	起振力	kN (tonf)	0~473.7 (0~48.3)
	本体質量	kg	5,100
	ウェイト装着時質量	kg	6,500
油圧ユニット	エンジン出力	定格	kW (PS) 223.6 (304)
		最大	kW (PS) 235.4 (320)
	規定圧力	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	30.4 (Max310)
	質量	kg	6,200



総発売元 **株式会社トームック**

本社 / 〒141-0031 東京都品川区西五反田7丁目10番4号(金剛ビル)  
http://www.tomec.co.jp

基礎機械事業部 / TEL:03-3492-8583  
RF技術推進チーム / TEL:03-3492-8406

東北営業所 / TEL:022-263-2031 広島支店 / TEL:082-228-5971  
新潟営業所 / TEL:025-243-8431 四国営業所 / TEL:087-834-6161  
長野営業所 / TEL:026-227-5338 九州支店 / TEL:092-441-6795  
名古屋支店 / TEL:052-211-2208 沖縄営業所 / TEL:098-868-3737  
大阪支店 / TEL:06-4861-0381 工法技術室 / TEL:03-3492-8406

サービスセンター **オリентエンジニアリング株式会社**

本社 / 〒339-0072 埼玉県岩槻市古ヶ場1丁目7番地20  
TEL:048-794-7100  
テク/センター TEL:0280-84-3860 大阪支店 TEL:06-6939-1141  
九州支店 TEL:092-504-2521

設計・製造 **調和工業株式会社**

本社 / 〒141-0032 東京都品川区大崎1丁目6番4号(新大崎勤業ビル5F)  
TEL:03-3779-7871  
大阪事務所 / TEL:0726-53-5001

代理店