

半自動溶接機TK54-A

形式	TK54A交流専用
定格電流	500A
ワイヤ送給制御方式	SCRアーク電圧即応制御方式
適用溶接ワイヤ	複合ノーガスワイヤ・炭酸ガスワイヤ
使用ワイヤ径	3.2・2.4mmφ(*1)
ワイヤ送給速度	0.5~6m・min
ワイヤコイル寸法	内径305×外径400×幅75mm
ケーブル標準長さ	1.5m
外形寸法	幅220×奥行600×高さ540mm
重量	約16kg
溶接機	一般交流アーク溶接機及びAT-SSL形 日立定電圧交流アーク溶接機

(溶接トーチ)

形式	T-514G
溶接種別	炭酸ガス溶接
溶接電流	500A(60%使用率)
コンジット	長さ3m 一体形
形状	ストレート形(ピストル形)
冷却方式	空冷

*1 2.4φワイヤ送給部のギヤとトーチ部のチップを取り替えれば
使用できます

HITACHI

